

BIDEMICS JPO

La révolution - Finition des alliages réfractaires à très grande vitesse.

Finition des alliages réfractaires à très grande vitesse.
Jusqu'à 15 fois plus rapide que le carbure et le CBN

Points clés

- Garanti une stabilité dimensionnelle en finition grâce à l'amélioration de la résistance à l'usure.
- Permet une vitesse de coupe de 500m/min en finition des superalliages réfractaires

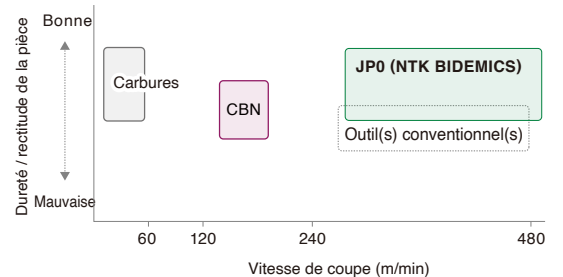
Domaines d'application

Finition des superalliages réfractaires en coupe continue

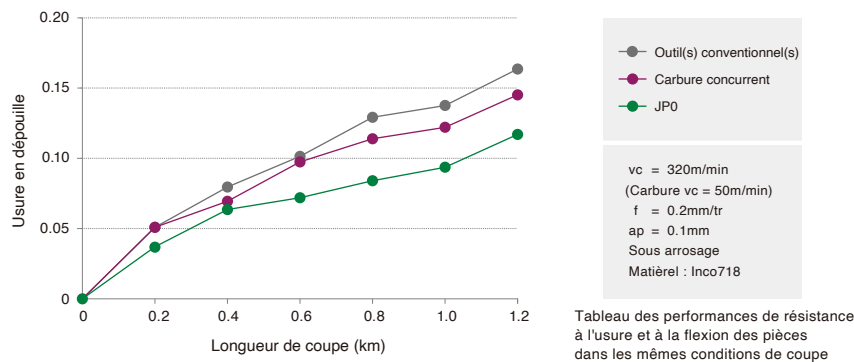
Conditions de coupe recommandées

Nuance	Matériau	Application	Opération	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Ap (mm)	Avec arrosage
JPO	Superalliages réfractaires	Tournage	Finition	180-500	0.05-0.20	0.1-0.7	●

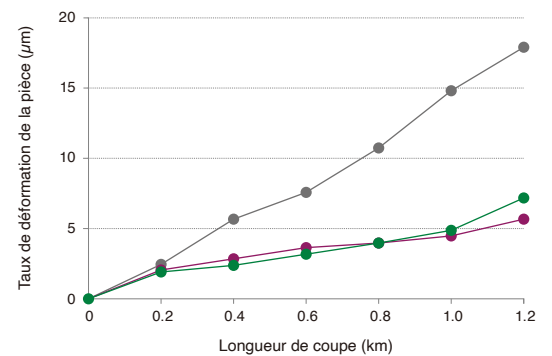
Comparaison vitesse de coupe et résistance à l'usure



Résistance à l'usure



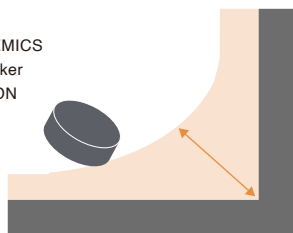
Rectitude de la pièce



Trajectoires recommandées dans les angles

1. Ebauche - utilisation de plaquette à rayon d'angle le plus grand possible

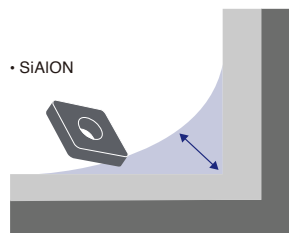
- BIDEMICS
- Whisker
- SiAlON



Des plaquettes rondes telles que la RNGN 120700 améliorent la productivité.

2. Semi-finition - La nuance SiAlON permet d'éliminer le surplus de matière dans les angles.

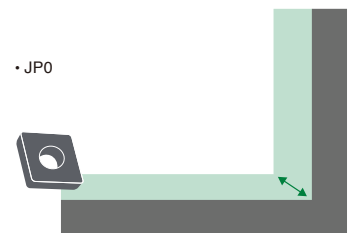
- SiAlON



La tenacité de la nuance SiAlON est parfaitement adaptée à la semi finition

3. Finition

- JPO



Une profondeur de passe régulière permet une bonne durée de vie

Liste de plaquettes

Géométrie	EDP	Référence	Rayon R	Nuance	Dimensions (mm)		
				JPO	IC	Epaisseur	Préparation d'arête
	5106604	CNGA 120404 BQENB	0.4	●	12.7	4.76	Arête rayonnée 0.04
	5106620	120408 BQENB	0.8	●			
	5106612	120412 BQENB	1.2	●			
	5106646	DNGA 150404 BQENB	0.4	●	9.525	4.76	Arête rayonnée 0.04
	5106653	150408 BQENB	0.8	●			
	5106661	150412 BQENB	1.2	●			
	5106679	VNGA 160404 BQENB	0.4	●	9.525	4.76	Arête rayonnée 0.04
	5106687	160408 BQENB	0.8	●			