

# BIDEMICS JPO

## Der "Game Changer" - High Speed-Bearbeitung von HRSA-Materialien.

High Speed-Schlichtbearbeitung von HRSA-Materialien.  
Bis zu 15-fache Geschwindigkeit gegenüber Hartmetall und CBN.

### Eigenschaften

- Bietet eine hohe Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität durch die verbesserte Verschleißfestigkeit
- Schnittgeschwindigkeiten von über 500 m/min bei der Bearbeitung von HRSA-Materialien

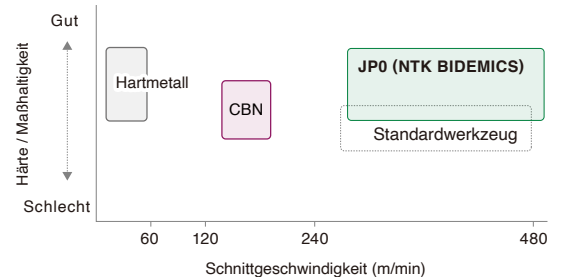
### Anwendungsbereich

Schlichtbearbeitung von HRSA-Materialien im kontinuierlichen Schnitt

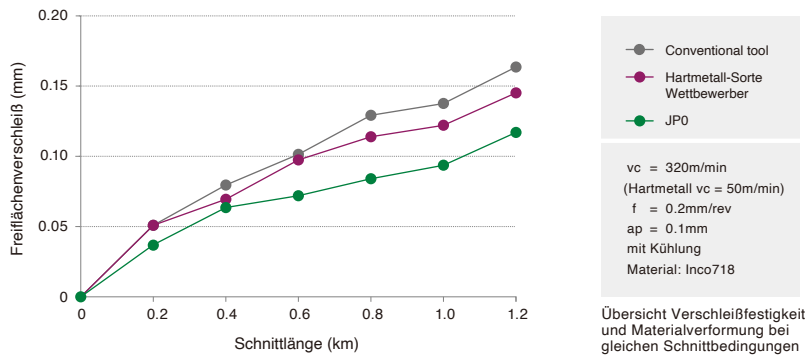
### Empfohlene Schnittwerte

Sorte	Material	Anwendung	Prozess	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/rev)	Schnitttiefe (mm)	Mit Kühlung
JPO	HRSA-Materialien	Drehbearbeitung	Schlichtbearbeitung	180-500	0.05-0.20	0.1-0.7	●

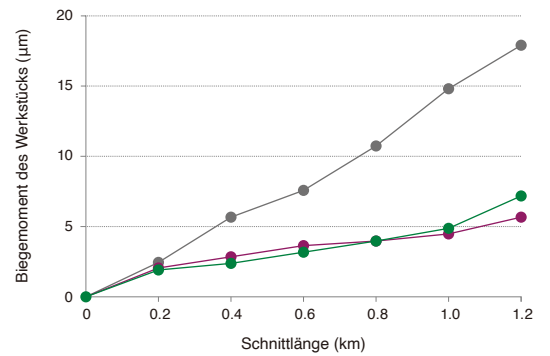
### Gegenüberstellung von Schnittgeschwindigkeit und Verschleißfestigkeit



### Verschleißfestigkeit

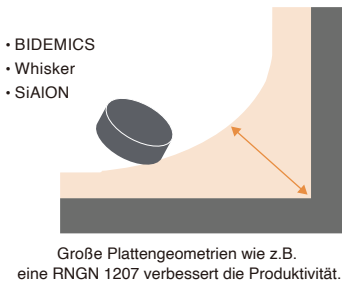


### Oberflächengenauigkeit

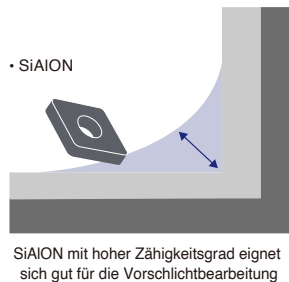


### Empfohlene Schnittdurchgänge pro Schneidecke

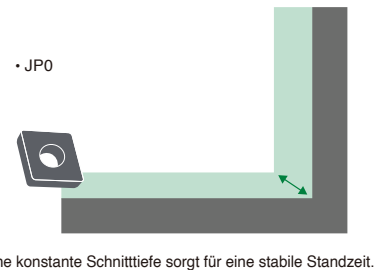
#### 1. Schruppbearbeitung mit einem möglichst großen Eckenradius



#### 2. Vorschlichten-SiAlON-Sorte entfernt zusätzliches Material an einer Ecke.



#### 3. Schlichtbearbeitung



### Wendeschneidplatten Übersicht

Geometrie	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Eckenradius	Sorte	Abmessungen (mm)		
				JPO	Innenkreis Durchmesser d	Dicke	Fasenausführung
	5106604	CNGA 120404 BQENB	0.4	●	12.7	4.76	Geschliffene Kante 0,04
	5106620	120408 BQENB	0.8	●			
	5106612	120412 BQENB	1.2	●			
	5106646	DNGA 150404 BQENB	0.4	●	9.525	4.76	Geschliffene Kante 0,04
	5106653	150408 BQENB	0.8	●			
	5106661	150412 BQENB	1.2	●			
	5106679	VNGA 160404 BQENB	0.4	●	9.525	4.76	Geschliffene Kante 0,04
	5106687	160408 BQENB	0.8	●			